



## ŞANZIMANLI PELET PRES

ALTINBİLEK Pelet Presler; "Kalite, Kullanıcı Memnuniyeti, Çevre ve Doğa Bilinci" üzerine tasarlanmıştır. Pelet Presler; toz formdaki hammaddelerin veya karma toz ürünlerin belirli oranlarda buhar ve/veya su ile karıştırıldıktan sonra, disk denilen delikli kalıplardan rule şeklindeki baskı merdaneleri yardımı ile mekanik olarak sıkıştırılıp geçirilmesiyle, çeşitli çaplarda (Ø3 - Ø22 mm) tane (pelet) haline getirilmesini sağlayan makinelerdir. Pelet Pres yem üretiminde kullanıldığında; taşıma, depolama, ortam şartları ve hayvanların seçebilme yeteneklerine bağlı olarak toz üründe sıklıkla meydana gelen ayrışmayı önlemekte, hazırlanan rasyonun istenilen homojenite dengesi içerisinde korunması sağlanmakta, hayvanlardardaki sindirimi kolaylaştırmakta, böylece hayvandan istenilen verimi artırmaktadır.

Sıkıştırma ile ortaya çıkan ısıdan dolayı belirli oranda zararlı mikroorganizmaların ölmesine ve hijyenin artmasına imkan sağlamaktadır. Pelet forma getirilen toz oz hammaddeler veya ürünlerin yoğunluğu artmaktadır. Toz ürünlere göre peletlenmiş ürünlerin depolama ve taşıma masrafları düşmekte, kayıpların önüne geçilmekte, uygun saklama koşullarında raf ömrü artmakta ve daha ekonomik hale gelmektedir. Pelet Presler yem endüstrisi dışında da etkin kullanım alanlarına sahiptir. Kepek, küspe, çeşitli tahıl kabukları, mısır sapları, ağaç talaşları, çöpler, organik gübreler, şerbetçiotu ve pirina gibi hammadde ve atıkları peletlemek içinde kullanılmaktadır.

## STANDART ÖZELLİKLER

- Modüler Tasarım, Monoblok Sfero Döküm Dişli Kutusu
- Pozitif Direkt Tahrik Sistemi ile %98 Enerji Transferi
- Termostatik Kontrollü Entegre Devre Yağlama Sistemi
- Yüksek Servis Faktörlü, Hassas Yüzey Kaliteli Helisel Dişli Sistemi
- Özel Tasarım Paslanmaz Kapak ve Peletleme Odası
- Premium Verim İçin IE3 Tek Motorda Düzenli Amper Çekimi
- Geniş Peletleme Yüzey Alanı
- Üründe Yüksek PDI (Pelet Dayanım İndeksi) Değerleri Üstün
- Yüksek Üretim Kapasitesi Kısa
- Duruş Süresi
- Etkin Sızdırmazlık Elemanları
- Ağır Hizmet Sınıfı Rulmanlar
- Kolay Kullanım ve Bakım İmkânı
- Sağ veya Sol Tarafa Açılabilen Pelet Odası
- Fem 1Am Sınıfı Disk ve Rule Kaldırma Vinci



## OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Vidalı Konveyör İle Disk Besleme Sistemi
- Ağır Kalkış ve Disk Döndürme Sistemi
- Otomatik Rule Mesafe Kontrol Sistemi (Lineatör)
- Rule Dönüş Hız Sensörü (RSM)
- Otomatik Gres Yağlama Sistemi

## GÜVENLİK SİSTEMİ

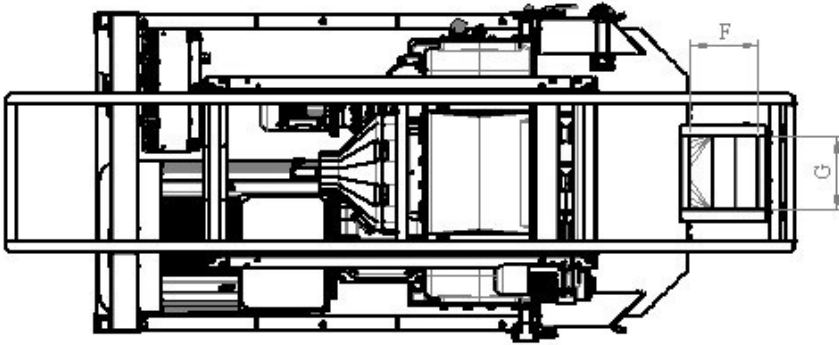
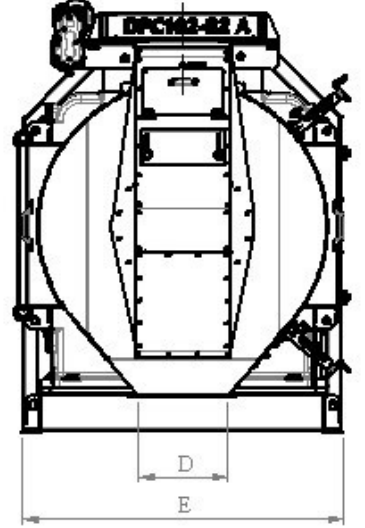
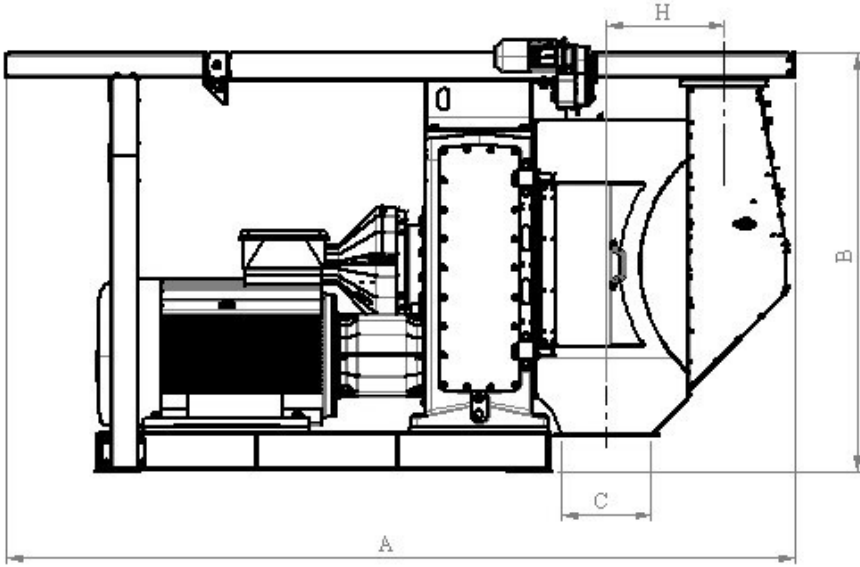
- Elektro-Pnömatik Kontrollü Mıknatıs Ayırma Sistemi
- Ani Sıkışmalar Karşısında Makineye Zarar Verilmesini Önleyen Emniyet Pimi ve Emniyet Sensörü
- Elektro-Pnömatik Kontrollü By-Pass Sistemi
- Ani Sıkışmalarda Motoru Koruyan Özel Kaplin Sistemi
- Kapakta Emniyet Sensörü
- Elektromekanik Kilit Sistemi (Opsiyonel)
- Rulman Isı Algılama Sensörü (Opsiyonel)

## AKSESUARLAR

- Çekim Gücü Yüksek Neodyum Mıknatıs
- Ürün Uzunluğunu Ayarlama İmkânı Sunan Kesici Bıçaklar
- Giriş ve Çıkış Numune Alma Bölmeleri
- Disk ve Rulelerin Değişim Süresini Kısaltan, İleri-Geri ve Aşağı-Yukarı Hareketli Elektrikli Vinç Sistemi (Fem 1Am)
- Yüksek Verimli Güçlü Motor Seçenekleri
- Yüksek Geçirgenliğe Sahip Sık Delikli Hammaddeye Uygun Yapıda Ruleler (Kanallı ve/veya Dilikli Tip)
- Bakım Anında Çalışmayı Güvenli Hale Getiren ve Kolaylaştıran Yavaşlatılmış Disk Döndürme Sistemi (Opsiyonel)
- Klamplı veya Alından Bağlantılı Disk Tutma Sistemi (Opsiyon)
- Otomatik Yağlama Sistemi (Opsiyonel)
- Otomatik Rule Yanaştırma Sistemi (Lineatör – Opsiyonel)
- Titreşim Sönümleyici Lastik Takozlar
- Kapalı Tip Muhafaza



## ŞANZIMANLI PELET PRES



Model	Motor Gücü (kW)	Boyut (mm)							Rule Adedi	Rule Çapı(mm)	Ağırlık (kg)			
		A	B	C	D	E	F	G			İç Çap (mm)	Genişlik (mm)	Alan (cm <sup>2</sup> )	
DPC072	250 - 355	3450	1850	350	400	1400	250	350	2	326	726	226	515	9900
DPC102	400 - 560	4420	2350	500	500	1800	386	410	2/3	450	1026	326	1050	14500

Tasarımlar ve boyutlar haber verilmeksizin değiştirilebilir.